

Chemlok® XJ-549 Adhesive

產品概述

Chemlok XJ-549 為雙層系統接著劑之面塗，配合底塗 Chemlok205TW 使用於彈性體與金屬之接著，或用於多種非極性彈性體之互相接著。本產品是多種聚合物，有機化合物和無機填充物溶解及分散於有機溶劑形成的混合物。Chemlok XJ-549 用於接著 IIR 及 EPDM，亦能接著其他多種彈性體如 NR, IR, SBR, BR, CR, NBR。

特性及優點

適用性—能夠接著非極性橡膠之彈性體如 IIR 和 EPDM。

塗布簡單—塗佈方法簡單，毛刷，浸漬，噴塗均可。

使用方法

表面處理—塗布接著劑之前，請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑以去除金屬表面的油污。選擇適合的化學清洗或機械清洗方法除去金屬表面之氧化層。

攪拌—為使 XJ-549 之有效成分呈均一之狀態，使用前需完全攪拌均勻，使用中應適當攪拌。

乾燥—塗佈 XJ-549 時，基材表面溫度應控制在60°C以下。室溫放置(自然乾燥)的乾燥時間約為25°C x 30-60分鐘(濕度不高時)，強制乾燥時請控制在60~80°C x 10-15分鐘之範圍內進行。

塗佈—可使用毛刷，浸漬或噴塗方式塗佈。為達最佳的接著強度，塗膜厚度(乾膜)之要求範圍為10~25µm、在此範圍內能發揮最佳性能。二次硫化接著已硫化橡膠時乾膜厚度需15~38µm，可依塗布方法來稀釋 XJ-549，稀釋後之接著劑較容易沈澱，請多加注意攪拌均勻。

接著—XJ-549 於充分乾燥後即可與橡膠進行硫化接著，接著劑於成型過程中亦會隨之硬化，成型後立即脫模時請注意盡量不要給接著介面額外的負荷，二次硫化接著已硫化橡膠時，請於接著面塗布 XJ-549，充分乾燥後對橡膠施予 5~10%的壓縮變形，在 144~177°C 溫度下加熱 20-40 分鐘。加熱後到冷卻前請保持施壓狀態。

基本物性

外觀	不透明黑色液體
黏度 25°C	100-400mPa.s(25°C)
比重	0.9-0.94(25°C)
固成分 重量比%	13-17%
使用溶劑	二甲苯
稀釋劑	甲苯，二甲苯

*典型數據，不適合做為技術規範使用

有效期限/儲存

儲存有效期為製造後一年，於21-27°C 條件下儲存於未開封之容器中。避免存放於陽光直射的地方，請存放於原來之容器並置於通風良好之場所。

警告訊息

使用本產品或 LORD 任何產品之前，請參考安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用和處理的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事先須接受相關訓練。不得用於家庭用途。不供一般消費者使用。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試，因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格，請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊，LORD Corporation 無法控制，因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外，如果本品被任何協力廠商（包括但不限於任何產品最終使用者）重新包裝，則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性（關於上述使用的效果和結果）做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作，說明其提高產品價值。日新月異的市場上，我們不斷創新，迅速回應，致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話：+886-2-7739-1193
傳真：+886-2-2298-8982

© 2013 LORD FAR EAST INC. TAIWAN BRANCH

LORD
AskUsHow™